



SANMAK LX.

**Classificação óptica estável
e consistente para o arroz.**

SANMAK LX

Uma parte integrante da indústria de processamento de arroz.

A SANMAK LX é uma solução de classificação de arroz econômica para processadores que procuram uma selecionadora óptica para oferecer um desempenho de classificação confiável e consistente. Projetada para a classificação convencional do arroz, removendo os principais defeitos, incluindo amarelos, picados, rajados, pretos entre outros.

Apresenta tecnologias proprietárias da Bühler, incluindo câmeras customizadas, iluminação LED e software de processamento que ajudam a manter o máximo desempenho e capacidade ao longo do dia.

O controle do operador é facilitado através de um painel Touchscreen e permite mudanças de produtos fáceis ou, se necessário, ajustes no desempenho de classificação.

Versatilidade na remoção simultânea de defeitos.

A SANMAK LX retira os defeitos mais graves, e entrega um produto que atenda aos padrões de qualidades exigidos no mercado brasileiro. A selecionadora remove simultaneamente os de defeitos de cores escuras e grãos gessados sem a necessidade de mudanças na iluminação, podendo ser configurada para selecionar em até 3 passes simultâneos.

Tecnologia desenvolvida para garantir a segurança alimentar nas indústrias de arroz

Grãos descoloridos, subprodutos e materiais estranhos podem afetar a segurança alimentar e o valor do produto. O conjunto de tecnologias da Bühler reduz significativamente essas questões para maximizar o rendimento, aumentar a lucratividade e garantir uma segurança consistente do produto.

Benefícios

- Sistema de iluminação LED de longa vida
- Remove defeitos de cores
- Operação facilitada com interface de usuário simples
- Baixo custo operacional
- Diferentes tamanhos de máquinas disponíveis para cobrir altas capacidades de processamento
- Assistência técnica em todo o território brasileiro

Recursos da SANMAK LX

Selecionadora óptica para arroz.

- 1 Alta capacidade**
Disponível em até 12 bandejas com opções personalizadas para atender a requisitos de seleção específicos.
- 2 Iluminação LED de baixo consumo e longa duração**
O uso LEDs de alta luminosidade e banda larga melhora a iluminação e aumenta o reconhecimento de defeitos.
- 3 Câmeras personalizadas**
Câmeras visíveis CCD de alta resolução frontal e traseira para detectar os defeitos de cores.
- 4 Análise detalhada do produto**
Maximiza o rendimento e assegura alta relação de rejeição com a disponibilidade de até 3 passes ao mesmo tempo.
- 5 Modos do Produto**
Os modos de classificação pré-definidos são armazenados para a troca rápida de produtos.
- 6 Válvulas ejetoras rápidas e de longa duração**
32 poderosos ejetores de alta velocidade por módulo para a rejeição precisa dos defeitos.
- 7 Re-seleção simultânea**
Maximiza a recuperação de bons produtos proporcionando a mais alta concentração de rejeitos.
- 8 Fácil de operar**
Software de operação totalmente em português com interface gráfica amigável.
- 9 Acesso remoto para monitoramento em tempo real**
Os técnicos da Bühler podem monitorar o desempenho do seletor de qualquer lugar do mundo.
- 10 Baixo consumo de energia e ar**
Para custos operacionais reduzidos.

Dimensões

Máquina	Largura mm	Prof. (Porta aberta) mm	Prof. (Porta fechada) mm	Altura (sem pés) mm	Peso* kg
LX4	1045	2347	1630	1715	368
LX8	1911	2347	1630	1715	736
LX12	2461	2347	1630	1715	1100

* Peso não embalado. Os números variam de acordo com as especificações da máquina

Requisitos de ar e energia

Máquina	Requisitos típicos do ar (L/s)* 72-102 psi (5-7bar)	Consumo típico de energia (kW)** (200-240V; 50/60 Hz monofásico)
LX4	18	0.5
LX8	36	1.0
LX12	54	1.5

* Os números variam de acordo com os níveis de contaminação

** Os números variam de acordo com as especificações da máquina

Bühler Sanmak

Blumenau/SC, Brasil

www.buhlergroup.com/sanmak

T +55 47 2111 2700

vendas.bsmk@buhlergroup.com

