

SORTEX S UltraVision™.

Um grande passo à frente em seleção óptica de arroz.

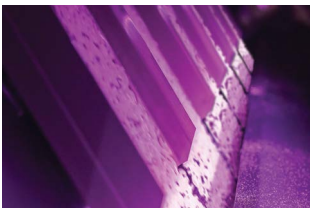
Inovação.
Tecnologia.
Liderança.



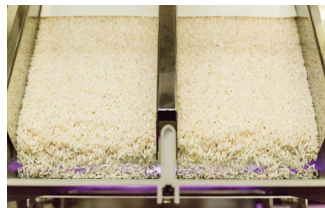
SORTEX S6

A Bühler entende que sua reputação depende da forma como cria seus produtos e da capacidade de atender consistentemente as expectativas de seus clientes, construindo confiança e parcerias de longo prazo.

Com este fato em mente, e após ampla pesquisa, a Bühler investiu pesado no desenvolvimento do mais avançado separador óptico de arroz da atualidade.



Detecção inteligente de defeitos individuais



Automação Inteligente



Precisão pontual com a tecnologia Crosshair Targeting™



Modos Inteligentes

Descrição Geral & Especificações.

Projetada e construída no Reino Unido, a SORTEX S UltraVision é uma revolução na separação de arroz, oferecendo a mais alta capacidade e os mais altos padrões de qualidade para produtos exportação, com facilidade e precisão.

Capacidade máxima da Bühler

Disponível com até seis módulos e um sistema de alimentação patentado com maior capacidade por bandeja.

Detecção inteligente de defeitos individuais

Controle sobre cada defeito, permitindo ao usuário ajustar a quantidade de remoção de defeito com o deslize de um botão.

Iluminação Textured LED™

Projetada cientificamente para melhorar a iluminação e aumentar o reconhecimento de defeitos no arroz.

Câmeras 'Ultra' Multi-Chromatic

Uma câmera exclusiva Bühler projetada especificamente para o arroz. Fornece o máximo na detecção de todos os defeitos conhecidos e materiais estranhos.

Tecnologia Crosshair Targeting™

Melhora a precisão da ejeção de rejeitos, mesmo durante o processamento de alta capacidade.

Software operacional SORTEX ProSort™

Poder e controle de uma tela, exibido em um painel TouchScreen de 15 polegadas.

Modos Inteligentes

Pré-instalados na selecionadora para fornecer qualidade de seleção no padrão exportação com o toque de um botão.

Automação Inteligente

O equipamento digitaliza consistentemente e ajusta automaticamente o produto de entrada, removendo a necessidade de reconfigurações manuais.

Acesso remoto para monitoramento em tempo real

O acesso remoto permite que os engenheiros da Bühler ofereçam suporte a SORTEX S UltraVision, incluindo o ajuste de desempenho de classificação de qualquer lugar do mundo.

Máxima higiene

Construção aberta e novo design para tornar a limpeza e higiene simples.

Informações técnicas

Máquina	Requerimentos de ar (N L/s)	Consumo elétrico (kW) (200-240V; 50/60 Hz fase simples)
S3	11.5 N L/s**	2.0 / 2.6
S4	14.4 N L/s**	2.4 / 3.2
S5	18.0 N L/s**	2.9 / 3.8
S6	21.6 N L/s**	3.2 / 4.4

Dimensões e peso

Máquina	Largura (mm, in)	Profund. (mm, in)	Altura (mm, in)	Peso (kg, lbs)
S3	2113, 83	1372, 54	2060, 81	985, 2172
S4	2113, 83	1372, 54	2060, 81	1025, 2260
S5	2769, 109	1372, 54	2060, 81	1185, 2612
S6	2769, 109	1372, 54	2060, 81	1225, 2701

Bühler Sanmak Ltda.
Rua Francisco Vahldiek, 3767
Blumenau - SC
89058-000 - Brasil
T +55 47 2111 2700
F +55 47 2111 2709
vendas.bsmk@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/sanmak

